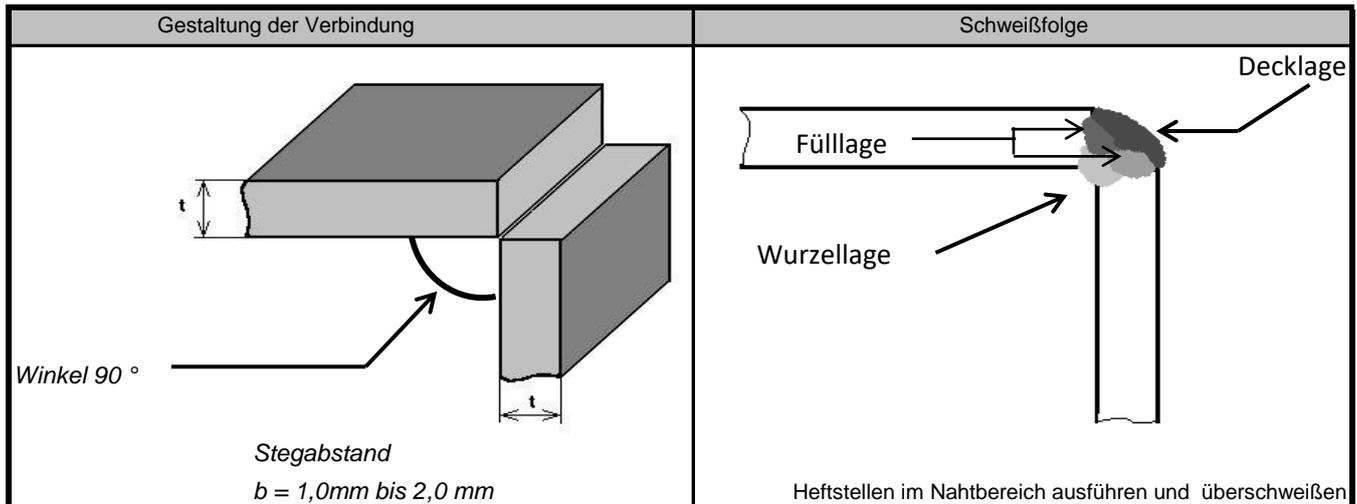


Schweißanweisung unter Berücksichtigung von DIN EN ISO 15609-1:

Schweißanweisung (WPS) / DVS - Bezirkswettbewerb "Jugend schweißt"

Bezeichnung der Wettbewerbsaufgabe: **DIN EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t10 PB ml**

Schweißanweisung:	BzW 135 P FW PB / 002	Art der Vorbereitung:	mechanisch oder durch therm. Schneiden, ggf. beschleifen
WPQR Nr.:	BzW 135 P FW PB / 002	Bezeichnung des Grundwerkstoffs:	DIN EN 10025 - S235JR
Hersteller:	BAG "Jugend schweißt"	Werkstückdicke (mm):	10
Art des Tropfenübergangs:		Außendurchmesser (mm):	-
Verbindungsart und Nahtart:	Blech-Kehlnaht	Kehlnahtdicke a (mm)	Nahtvolumen kpl. ausfüllen
Einzelheiten der Fugenvorbereitung (siehe Skizze):		Schweißposition:	horizontal (PB)



Einzelheiten für das Schweißen

Schweißlage	Schweißprozess	Abmessung des Schweißzusatzes	Stromstärke A	Spannung V	Stromart / Polung	Drahtvorschub m/min	Ausziehlänge/ Vorschubgeschwindigkeit ¹⁾	Wärmeeinbringung ¹⁾
WL	135	1,0 mm	100 ... 120	18,5 ... 20,7	+	4,1 ... 5,1		
FL, DL ¹⁾	135	1,0 mm	150 ... 180	22,5 ... 23,7	+	7,1 ... 8,5		

1) Lagenaufbau und Anzahl freigestellt, Pendel- oder Strichraupentechnik

Schweißzusatzbezeichnung und Fabrikat:	DIN EN ISO 14341 - A - G3Si1
Sondervorschriften für Trocknung:	
Schutzgas-/Schweißpulverbezeichnung: – Schutzgas	DIN EN ISO 14175 – M21 - ArCO₂ - 82/18
– Wurzelschutz	ohne
Gasdurchflussmenge: – Schutzgas	10 ... 15 l/min
– Wurzelschutz	entfällt
Einzelheiten über Ausfugen/Schweißbadsicherung:	
Vorwärmtemperatur:	- Weitere Informationen: ¹⁾ z. B.: Lagenaufbau frei
Zwischenlagentemperatur:	- Pendeln (maximale Raupenbreite):
Wasserstoffarmglühen:	- Oszillation: Amplitude, Frequenz, Verweilzeit: -
Haltetemperatur:	- Einzelheiten für das Pulsschweißen: -
Wärmenachbehandlung und/oder Aushärten:	- Abstand Stromkontaktrohr/Werkstück: 15 ... 20 mm
Zeit, Temperatur, Verfahren:	- Einzelheiten für das Plasmaschweißen: -
Aufheiz- und Abkühlungsraten: ¹⁾	- Empfehlung Brenneranstellwinkel: 75- 85°

¹⁾ Falls erforderlich

Stempel des Herstellers

Stempel der Prüfstelle

Ort, Datum